

# TROUBLEMAKER

## SAUVIGNON BLANC

### BLEND 1

Chaque fauteur de troubles a son complice. Voilà pourquoi nous présentons Troublemaker Sauvignon Blanc. Avec un assemblage vif de sauvignon blanc et une touche de riesling, ce vin constitue le pendant rafraîchissant et tonifiant du Troublemaker rouge.

### VIGNOBLES

Les raisins ayant servi à la production de Troublemaker Sauvignon Blanc proviennent de quelques vignobles au climat froid répartis sur la côte centrale californienne. La majorité de ces vignobles se trouve dans le comté de Monterey. La baie de Monterey, située à l'extrémité nord de la région, exerce un important effet de refroidissement sur la région en poussant de la brume et de la brise froide sur la vallée Salinas, ce qui prolonge la saison de croissance, augmente le développement des saveurs et préserve la belle acidité naturelle des raisins. Le climat tempéré des vignobles d'Arroyo Seco donne plus de corps et de richesse au vin.

### PRODUCTION

Après la récolte, les fruits ont été éraflés, broyés, puis placés dans une cuve en acier inoxydable pour la fermentation. Le vin a ensuite été transféré dans une cuve en acier inoxydable pour le vieillissement. Il n'a pas subi de fermentation malolactique, ce qui permet de maintenir la vivacité en bouche. Il a subi une filtration tangentielle avant d'être mis en bouteille, en septembre 2016.

### DÉGUSTATION

Troublemaker Sauvignon Blanc dégage de riches arômes de pampleousse rouge, de mandarines et de confiture d'orange, des notes sucrées et tropicales de goyave et de papaye et des soupçons de citronnelle et de chèvrefeuille. En bouche, ce vin vigoureux, moyennement corsé, est équilibré par de riches saveurs de mangue, de nectarine et de goyave avec un zeste d'alléchante acidité.

### TECHNICAL NOTES

**Répartition des cépages :** 82 % sauvignon blanc, 17 % riesling, 1 % chardonnay  
Région viticole américaine : côte centrale

**Élevage en fûts :** aucun (vieillissement en cuve en acier inoxydable)

**Filtration:** tangentielle

**Mise en bouteille :** 16 et 17 septembre, 20 septembre

**Production :** 2 275 caisses, 908 barils

**Teneur en alcool :** 13,5 %



AUSTIN HOPE

*Austin Hope*

COLLECTION